

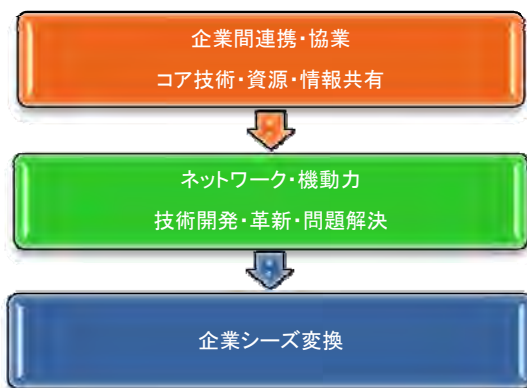
シーズバンク21 企業ガイド

 Seeds Bank 21

「One for all, all for one」

夢 企 業 応 援 プ ロ ジ ェ ク ト

ここには、永年培った技術と経験と挑戦 そして日本のものづくりを支えてきた実績があります。



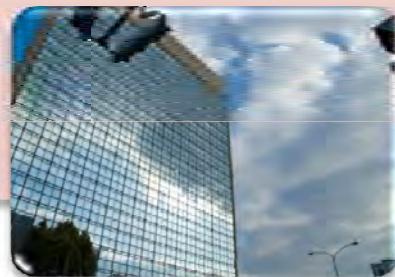
SeedsBank21は、青森県内を中心とした 企業間連携・協業グループです
各企業の独自の技術を活かし企業間で連携し、お客様のニーズをシーズに
変える事により技術革新と地域産業の活性化を推進してまいります



各種セミナー開催



情報交換会・交流会



企業訪問・工場見学会

シーズバンク21登録企業一覧

- | | | |
|-----------------|-----------------|----------------|
| ① 有限会社 旭精工 | ⑧ 三伸電子工業 株式会社 | 15 株式会社 アイソニック |
| ② 有限会社 アプラス | ⑨ 有限会社 車力テック | 16 有限会社 フジヨシ |
| ③ 有限会社 UNO | ⑩ 株式会社 武田電子 | 17 サクラ 精工 |
| ④ 有限会社 NSファクトリー | ⑪ 株式会社 テクニカル | 18 ライフ ラン |
| ⑤ 株式会社 エムス | ⑫ 有限会社 ビット テック | 19 杉山DC&C |
| ⑥ 株式会社 M-PAL | ⑬ 株式会社 みちのくサウンド | 20 有限会社 鱒ヶ沢精機 |
| ⑦ 有限会社 今木地製作所 | ⑭ 株式会社 ワーロック | 21 AYC工房 東日流 |

1. 企業概要

会社名	旭精工株式会社					代表者名	吉田和正
						窓口担当	吉田和正
資本金	300万円	設立	昭和57年9月	社員数	6人	URL	http://www.asahiinc.jp/
電話番号	0172-98-2944	FAX番号	0172-98-2947			E-mail	webmaster@asahiinc.jp
住所	〒036-1205 青森県弘前市大字鬼沢字後田4-21						
事業内容	電子部品、デバイス製造業						
主要製品	ユニバーサル基盤、トロイダルコイル、小型ユニット組立配線						

2. PR事項

開発試作用ユニバーサル基盤の配線工事、トロイダルコイルの巻き線等はお任せください。



開発試作用ユニバーサル基盤のアッセンブリ工事(回路図によるラッピング配線、半田付け配線)



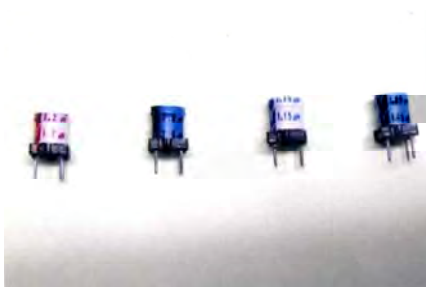
各種小型ユニットの組み立て配線工事(回路図及び、指定配置図による組み立て、配線)



バルーントランスの加工製造(巻き線～半田付け～端末処理)



無線機用トロイダルコイルの加工、製造。(巻き線～半田上げ～検査)



高周波コイルの加工、製造。(巻き線～半田上げ～チューブ掛け～検査)



ケーブル及びハーネスの加工、製造

3. 特記事項

- 関連会社: 株式会社 岩木電子工業 (東京都稲城市)
- 基盤設計・パターン配線などアートワークにも対応しております (CSIジャパン製CAD)

4. 主要設備

卓上半田槽	4台	LCRメーター	5台	基板パターン設計用CAD	1式
半自動巻き線機	15台	耐圧計	1台	エアプレス	2台
ワイヤーカッター	2台	コンプレッサー	1台		

1. 企業概要

会社名	有 限 会 社 ア プ ラ ス					代表者名	野 上 壽 生
						窓口担当	ノガミトシオ
資本金	500万円	設立	平成2年7月	社員数	8名	U R L	—
電話番号	0173-57-4123	FAX番号	0173-57-4124	E-mail	n.aplas@muse.ocn.ne.jp		
住所	037-0308 青森県北津軽郡中泊町大字深郷田字甘木150-46						
事業内容	プラスチック金型・射出成形・シルク印刷等の製造加工。						
主要製品	医療機器、精密機器用のコントロールマウス・機構部品・電子部品。						

2. PR事項

【一括生産体制】

- ・プラスチック金型の設計製作～試作～寸法測定～検討調整～生産開始までの、一括生産技術を有しており、組立て後の不良率が極めて低いと評価を頂いております。
- ・成形生産品では、医療機器や精密機器のトラックボールマウス、各種機構部品、電子関連の成形部品を生産しています。
多品種少数～数十万個単位まで、最新設備による自動化にて 24時間対応致しております。
生産工程内の寸法管理により、安定した成形部品をお届け致します。

■主要取り扱い製品



医療機器用トラックボール



医療機器・精密機器マウス



電子部品・圧力センサー



小物成形部品

■生産設備



成形機30t～100t



取り出し機 コンベアーに整列



画像測定器

3. 特記事項

- 小規模会社の利点を活かした迅速な対応、多品種少数生産、短納期等 お客様の要望にお応え致しております。
- お客様との打ち合わせ時には、生産性、安定性、コストダウン等を含めた、打ち合わせをさせて頂いております。
* 射出成形技能有資格者《2名》。 * 射出成形トレーニングスクール終了者《1名》。
- 東北を中心に、設計開発・光学・板金・漆器・陶器・金型・成形・成型基板実装・モーター・銘板・等独自の技術を活かし企業間で連携し地域産業活性化を推進《シーズバンク21》。 正規会員

4. 主要設備

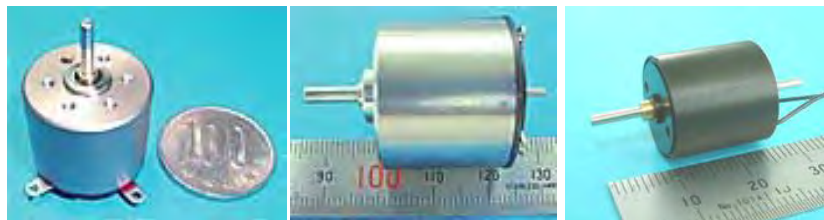
ニイガタ成形機油圧式100t	1台	取り出し機、走行タイプ	4台	乾燥機(ホッパー取付型)	8台
ニイガタ油圧式、電動式75t	2台	取り出し機、2軸タイプ	1台	除湿乾燥機、25kgタイプ	1台
住友重機 電動機、30t・50t	2台	取り出し機、1軸タイプ	4台	ミツヨ、画像測定器	1台
ニイガタ、電動機、30t、50t	2台	金型温調機、水温タイプ	8台	ピンゲージ、0.2～6.0mm	12台セット
ニイガタ、油圧機、30t、50t	2台	金型温調機、媒体タイプ	2台	プッシュプルゲージ、HG	各1台

1. 企業概要							
会社名	有限会社 U N O (う の)				代表者名	宇野 禎 倫	
					窓口担当	宇野 禎 倫	
資本金	400万円	設立	平成17年	社員数	3名	U R L	http://www.uno-motor.com/
電話番号	0172-53-5295	FAX番号	0172-53-5296	E-mail			info@uno-motor.com
住所	〒036-0323 青森県黒石市大字上十川字村元一番9番地6						
事業内容	小型コアレスモータの設計・製造						
主要製品	高効率コアレスモータ、空芯コイルの開発・試作・製造、ハーネス組立。						

2. PR事項

汎用モータで満足出来ないお客様に、独自の製造技術で高効率モータを提供致します。

■高効率コアレスモータ



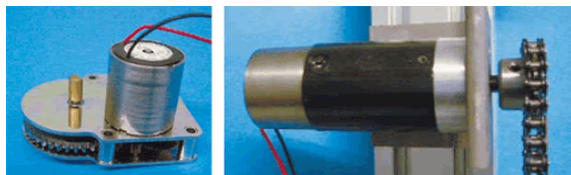
高級鉄道模型用モータ

特殊コイルを使用したコアレスモータで従来のコアレスモータよりも小型で出力効率が向上しております。
 小型・軽量・省エネルギーですのでバッテリーを使用した駆動機器に最適です。
 イナーシャが小さいため応答性に優れ、高速度駆動が可能です。
 [使用例]自律型ロボット・光学機器・携帯型ポンプ・ラジコン・カードリーダー

■各種空芯コイル製作例



■精密機器組立(オリジナルギヤヘッド取り付け例)

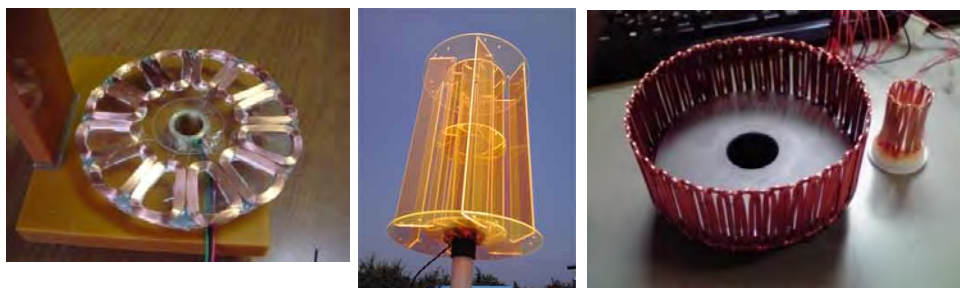


東京電機大学様でのレスキューロボット駆動に

東海大学様でのロボット駆動に



■コアレス風力発電機の開発



弘前大学様と連携し、コアレス技術を活用した都市型風力発電機に取り組んでおります。

3. 特記事項

・県内にとどまらず、あらゆる加工技術との連携を推進しております。

4. 主要設備

小型射出成型機	1台	小型バッチオープン	2台	超音波洗浄機	1台
YAGレーザー溶接機	1台	単軸空芯巻線機	2台		

1. 企業概要							
会社名	有限会社 エヌエスファクトリー				代表者名	代表取締役 新岡 忍	
					窓口担当	代表取締役 新岡 忍	
資本金	300万	設立	H. 7年3月	社員数	16名	URL	—
電話番号	0173-42-7177	FAX番号	0173-42-7177	E-mail	nsfc@infoamori.ne.jp		
住所	青森県つがる市木造千年26-7						
事業内容	電気機械器具製造						
主要製品	電子機器、ホームテレホン子機、その他						

2. PR事項

当社は創業以来、電子機器の製造を主に14年間実績を積んでまいりました。実績に基づいた合理化により、短納期・高品質・低価格を実践しております。

- ムダを徹底的に無くしたU字ライン**
 - ・ 多品種小ロットの切替ロスを最小限にします。
 - ・ 工程分析にて作業ロスを徹底して無くします。
- 製造環境を考慮した準クリーンルーム**
 - ・ 製品によってゴミ・埃を嫌う場合は、製品に合った環境を整えます。
- 熟練作業員による確かな品質**
 - ・ 従業員の教育を定期的を実施しています。
 - ・ 半田作業者は認定制度(当社規定)適用。



工場全体図



Assembly Robot



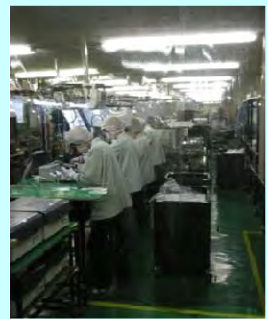
窒素発生装置



U字ライン



子機完成品



準クリーンルーム

3. 特記事項

- 多種多様の組立を実践して来ているので、お客様のご要望に幅広く対応できます。
- 東北自動車道津軽自動車道五所川原北ICより10分ですので、物流等が便利です。

4. 主要設備

AssembleyRobot CAST-PR1	3	窒素発生装置 ANW3-04PCO-X	1	組立設備一式	

企業概要

会社名	株式会社テックイー			代表者名	小山内 公樹
資本金	200万	設立	平成22年7月	窓口担当	小山内 公樹
電話番号	0173-27-7766	FAX番号	0173-62-3673	U R L	http://www.tech-e.jp/
住所	〒037-0401 青森県五所川原市相内岩井 81-87			E-mail	k.osanai@tech-e.jp
事業内容	電子・電気機器製造事業 (基板 assy ~ 完成品組立)				
主要製品	イオナイザー・医療器具・健康治療器具・家庭用電話機・防災関連機器・業務用映像機器他				

PR事項



ハンダ槽は共晶ハンダ・無鉛ハンダ(スズ・ニッケル系)・無鉛ハンダ(スズ・銀・銅)の組成別に使い分けています。また、RoHS基準を満たす為、定期的に組成分析を行っております。



製造ラインは全て導電タイル貼りで、高価な半導体類を静電気から守ります。



作業用図面の無い場合や新規立ち上げ製品の場合は、弊社独自で工程図面を作成し品質の安定化に努めております。



エリアごとに静電対策保護区域を指定し、製品の静電対策も万全です。



部品は整然と管理されセキュリティも整っております。



**部品管理～
基板アッセンブリー～
完成品組立～
納品までをカバー**



特記事項

- 試作1台から量産まで、SMTから完成品までの一環受注を得意とし、完成品をお客様の指定場所へ直接発送出来る体制にしております。
- ISO9001/ISO14001 認証工場
- 工場面積1,000㎡を生かし小型から大型までの製品の生産が可能

主要設備

無鉛ハンダ槽(RoHS 対応)	2	ハンダゴテ・電ドラ	多数	共晶ハンダ槽	1
エアシャワー	1	コンプレッサー	4	フォークリフト	1
インサーキットテスタ	2	各種測定機器	多数		

1. 企業概要

会社名	株式会社 M-PAL (エム パル)					代表者名	長尾昭人
						窓口担当	長尾昭人
資本金	200万円	設立	平成17年	社員数	50名	URL	—
電話番号	0173-57-9062	FAX番号	0173-57-9063	E-mail	m-pal.n@oboe.ocn.ne.jp		
住所	青森県北津軽郡中泊町大字八幡字八幡30-1						
事業内容	電子機器・部分品、電子部品製造						
主要製品	ステッピングモーター、振動モーター、コネクタ、トランス、各種基板組立						

2. PR事項

各種製品は試作・小ロットから量産まで、継続的改善により高品質、低コスト、短納期にて対応いたします。
— お客様の要求に迅速かつ誠意を持って応えることが、モノ造りの原点であると考えております —

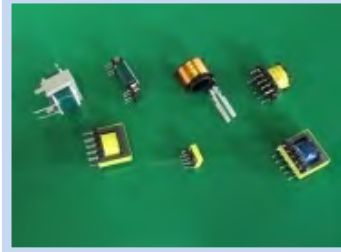
微細な部品加工・基板ユニット・メカ組立等、お客様のニーズに合わせた多種多様な生産が得意です。

確かなモノ造り、新たな挑戦、顧客満足の為、社員一丸となって生産活動を展開しております。

- ◆ モーターはボビンサイズ20φ～60φまでの製造が可能です。
- ◆ 巻線工程は線径0.04～0.24までが可能です。
- ◆ コネクタは組立・検査及びケーブル加工まで製造しております。



各種モーター



各種トランス



コネクタケーブル



製品出荷検査



基板DIP組立



巻線工程

3. 特記事項

・工場面積が400坪あり、まだ余裕がありますのでお客様の注文に合わせて生産ラインを早急に作る事が可能です。

・創業4年のまだ若い会社ですが、社員一同やる気を持ってパワーのある会社です。

・基板組立工程においては、環境も品質と捉え鉛フリーに対応しております。

4. 主要設備

自動半田付装置 LG-350AEK	1台	LCRハイテスタ HIOKI	2台	8軸自動巻線機 AW-8608	4台
スプレーフラクサー MXL-350Y	1台	双眼顕微鏡 Carton	5台	単軸巻線機 TAK-01	6台
オープン FV1000	2台	噴流式ポイント半田槽	1台	拡大鏡 OOTSUKA	8台

1. 企業概要

会社名	有限会社今木地製所				代表者名	今道弘	
					窓口担当	今正尊	
資本金	3325万円	設立	昭和49年9月	社員数	10名	URL	http://www.kon-wood.co.jp
電話番号	0172-43-8080	FAX番号	0172-58-2601		E-mail	info@kon-wood.co.jp	
住所	〒038-1141 青森県南津軽郡田舎館村川部字上橋39-1 田舎館工業団地内						
事業内容	エコ建材製造販売・木製品(MDF中質繊維板)加工						
主要製品	耐水床暖フローリング、耐水木質手すり、漆器製品						

2. PR事項

◆5軸同時制御NCルーターによる木質材(MDF、天然木)及び各種樹脂の高精度加工ができます

- ・ATC(自動工具交換)装置により、8本(種類)の工具を自動交換しながらの加工が可能です
- ・大型NCルーターの3次元曲面加工機能により、大型・複雑な加工が容易にできます
- ・匠の技のようなきめ細かな加工が可能です

◆木質材料に特殊加工を施し、耐久性に優れ、様々な用途に使用可能です

◆漆器の確かな塗装技術で、従来の木質製品にはない美しい仕上がりになります

◆単品・小ロットでの生産が可能です、ぜひご相談下さい

◆材料・製品ともに、全てF☆☆☆☆適合品ですので安心してお使い頂けます

◆MDF(中質繊維板)の積層材を基材として、天然木では高額になる大型製品の加工が安価でできます

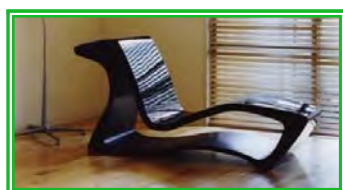
◆MDFを基材とした”割れ・反り”の無い「耐水床暖フローリング」の製造販売

*MDFは、グリーン購入法による「特定調達品目」の指定材料です

『加工例』



5軸同時制御 NCルーター



中村竜哉デザイン



オーディオ機器 フロントパネル



手洗いカウンター&手洗器



六ヶ所原燃PRセンター



芦屋高級老人ホーム



老人ホーム

3. 特記事項

◆平成13年4月、「MDF板積層化立体加工製法の開発」で文部科学大臣賞を受賞した確かな技術で、新製品開発と一緒に取り組んでいきます。

4. 主要設備

5軸同時制御NCルーター テーブル1300x2600、ユニバーサルヘッド、 ATC 8本	1台	ランニングソー 2600x2600 デジタル制御自動式	1台	パネルソー 2400x2400 デジタル目盛り定規	1台
7軸モルダー	1台	スライサー	1台	木エプレス(電動式)	3台
軸傾斜横切丸のこ盤 大	1台	軸傾斜横切丸のこ盤 小	1台	万能機	1台
昇降盤	1台	バンドソー	1台	ワイドベルトサンダー w 300mm	1台
倣い式木工ろくろ	3台	横軸ろくろ L1200	1台	ホゾ取り機	1台
自動糊付機 w1000、w600	各1台	水洗式塗装ブース w2000	1基	水洗式塗装ブース w1500	2基

1. 企業概要

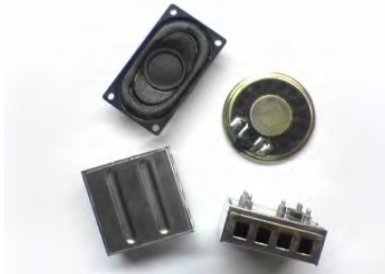
会社名	三伸電子工業株式会社 弘前工場					代表者名	吉田良文
						窓口担当	太田芳介
資本金	1,000万円	設立	昭和36年12月	社員数	35名	URL	http://www.mmjp.or.jp/sanshin
電話番号	045-931-2471	FAX番号	045-933-1740		E-mail	sanshin@box.email.ne.jp	
主要製品	補聴器関連成型品・プレス加工および小型音響変換素子および部品の開発・設計・製造。						
住所	〒226-0011 神奈川県横浜市緑区中山町1195番地						
事業内容	小型精密音響部品の開発・設計・製造・販売						

2. PR事項

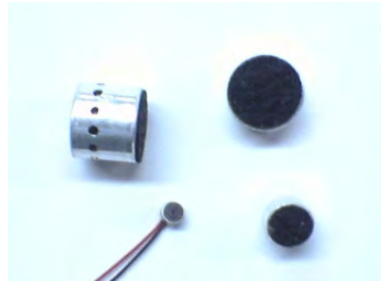
小型精密音響部品は、設計から資材調達・製造・調整検査・出荷まで一貫生産が可能です。

- マグネチック型のマイク・スピーカの設計・試作・製造。
- マグネチック型のマイク・スピーカの音響特性要求対応した設計・試作・製造。
- φ0.015～φ0.04の細線を使用したピックアップコイルの設計・試作・製造。

■主要製造品・取扱商品



ノートPC用角型ダイナミックスピーカー
特殊マグネチックスピーカー



エレクトレットマイク



ヘッドセット

■自社開発製品



表面実装向け



通信機器用イヤホン
補聴器用イヤホン



骨伝導振動素子

3. 特記事項

- 特許: 小型無線機用電気音響器(第3240413)、実用新案: 電磁形電気音響器(第2590598)
- 意匠登録:(第809061)・(第1187308)・(第1334998)
- 警察関連およびシークレットサービス向けに電磁誘導ワイヤレス通信機器の周辺機器開発
- 特定小電力型無線機器の周辺音響部品の開発
- ライブやコンサートで使用するプロミュージシャン向けカナル型イヤホン開発

4. 主要設備

超音波ウェルダー	7台	YAGレーザー溶接機	2台	スペクトロアナライザー	2台
UV照射装置	6台	縦軸ロータリー平面研削盤	1台	ダイナミック・シグナル・アナライザー	2台
エア成型機	3台	スポット溶接機	4台	メジャーリングアンプ	7台
自動空芯コイルマキセン機	4台			マルチファンクション・シンセサイザ	5台

企業ポテンシャル情報

1. 企業概要

会社名	有限会社車カテック					代表者名	煤田 敏也
						窓口担当	小山内 譲
資本金	500万円	設立	昭和63年5月	社員数	140	URL	http://www.s-tec.jp
電話番号	0173-56-2011	FAX番号	0173-56-2518			E-mail	info@s-tec.jp
住所	〒038-3303 青森県つがる市車力町老森7-4						
事業内容	電子機器・光学機器製造業						
主要製品	一眼レフ用カメラレンズ・CCVT用レンズ・フォトビデオ機器 他						

2. PR事項

【 主要製造品 】



●一眼レフ用カメラレンズ及び監視カメラ機器等、各種光学レンズユニットを生産しております。ISO9001:2008認証工場として、また環境マネジメントシステムの構築は「エコパートナー認定」を取得し、お客様が安心して満足していただける製品を作っております。

生産現場の技術力

- ・高性能・高画質しかも軽量コンパクトなズームレンズ・光PUAssyの生産など精密機器の取扱いを得意としており、タイムリーな製品投入を強力にサポートしております。
- ・多品種、小ロット生産・環境調達対応など様々



【 工場環境 】



生産現場が支える品質取組み

- ・光学機器に共通の品質問題として微細なゴミなどは品質に影響を与えます。要求水準を満足する為にルーム内生産、フィルター装置の設置
- また、湿度/除電管理を実施しております。

3. 特記事項

- ISO9001:2008認証取得 JQA-QMA11270
TAMRON エコパートナー認証 B070081

●技術認定資格

第一種電気工事士/一種安全衛生管理者/有機溶剤作業管理者/ガス・アーク溶接

●品質基本方針

【お客様が安心して、満足していただける製品を作ります。】



4. 主要設備

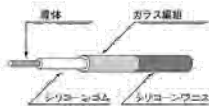
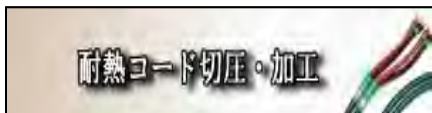
クリーンブース クラス1000	6台	実体顕微鏡	10台	オシロスコープ	5台
フィルターユニット	110台	投影機・コリメータ	8台	静電気測定器	3台
自動加湿器	6台	UV照射装置	4台	デジタルサーモメータ	3台
定温乾燥機	7台	除電装置(送風型)	100台	組立生産設備	1式

1. 企業概要

会社名	株式会社 武田電子					代表者名	鈴木 定雄
						窓口担当	鈴木 憲幸
資本金	1,000万円	設立	平成元年4月	社員数	45名	URL	http://takeda-denshi.co.jp/
電話番号	0173-52-5589	FAX番号	0173-52-5590	E-mail	takedadenshi-kanagi@ion.ocn.ne.jp		
住所	〒037-0202 青森県五所川原市金木町芦野479-1						
業種	電子部品・デバイス製造業						
主要製品	ガラス線耐熱コード切圧加工受注販売						

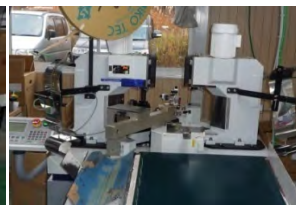
2. PR事項

加工しづらいシリコン絶縁ガラス線圧着加工が得意です。



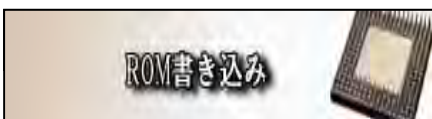
■ 品質・用途

これらの電線は、耐熱性、電気絶縁性等に優れ各種熱器具等に使用されております。



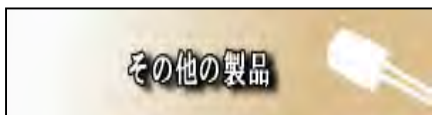
■ 圧着・加工

お客様から頂いた仕様に基づき、コード加工を致します。圧着端子につきましても仕様に基づき対応いたします。



■ ROMの書き込み依頼は弊社にお任せ下さい。

■ 即対応・快速納品



自動車用ハーネス切圧・組立

自動車用・給湯器用セラミック抵抗器製造

照明器具用基板組立

オイルタンカー・LPガス用レベルマスター組立

3. 主要設備

全自動圧着機	5台	キャストング	1台	空気圧式工具	1式
半自動圧着機	4台	電線よじり機(電動)	1台	手動圧式工具	6台

4. 特記事項

◇ 本社・金木工場

〒037-0202 青森県五所川原市金木町芦野479-1

◇ 関連企業

◇ 川倉工場

〒037-0202 青森県五所川原市金木町川倉宇多野79-1

◇ 株式会社 ヴァーモ

〒226-0025 横浜市緑区十日市場814-10

◇ 武田工場

〒037-0313 青森県北津軽郡中泊町富野千歳80番地

◇ 東奥日報 武田販売店

〒037-0313 北津軽郡中泊町富野千歳80番地

備考 平成22年3月よりメールアドレスを info@takeda-denshi.co.jp へ変更予定

1. 企業概要							
会社名	株式会社テクニカル				代表者名	山内 一 秀	
					窓口担当	神 純 子	
資本金	1000万円	設立	平成元年6月	社員数	53	U R L	http://www.technical-prisms.com/
電話番号	0172-36-2525	FAX番号	0172-38-4100	E-mail	info@technical-prisms.com		
住所	〒036-8061 青森県弘前市神田5丁目2番地1						
事業内容	光学用特殊プリズム製造						
主要製品	軽量平面基板、多面高精度プリズム、異型加工プリズム、クロビット(自社開発製品)						

2. PR事項

国内唯一のプリズム試作会社として、最高レベルの製品を提供します

- 微小プリズムから大型平面基板まで多種多様なご要望に独自の加工技術でお応えします。
 - ◆高品質、短納期、低コスト ◆加工寸法0.2mm～、面精度～λ/40、角度公差±1秒～、寸法公差±0.01mm
 - ◆穴あけ加工、段付加工、接着など各種形状加工も承ります。◆レンズ、フィルターなどの光学部品も承ります。

世界に通用する検査設備で確実な品質保証を実現

- ◆Zygo社製レーザー干渉計、三次元表面構造解析顕微鏡をはじめ各種測定器を充実させ、品質の保証をして
- 主要製造品・取扱商品



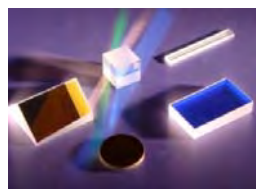
各種プリズ



極薄平面基盤



大型平面基盤



コート・フィルタ・レン



各種異型加

当社の製品はカメラ、双眼鏡、望遠鏡などの光学機器をはじめ、医療機器、製造検査装置、情報機器、レーザー装置など様々な分野で使われております。研究開発段階での高精度な製品から組み込み用製品まで多種多様な対応しております。プリズムをはじめ、ガラスの加工、レンズ、各種コーティングなども承っております。

■自社開発製品



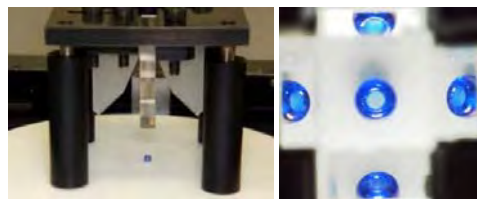
照明付きクロ



裏検査用クロビット



5面検査用クロビット



クロビットは画像検査・レーザーマーキング分野に使用される当社独自に開発した製品です。クロビットは特許を有しています。クロビットはプリズムの厚みを利用して、光路長の違いをキャンセルします。これにより、画像検査分野で対象物の多面を焦点を同時に合わせて1台のカメラで検査することができます。レーザーマーキング分野では、1台で対象物の複数の面にマーキングすることができます。半導体、電子・電気、医療、機械などの分野で使われて

3. 特記事項

- クラスター計画 東北認定第一号(平成17年7月)
- 「全国の元気なモノ作り中小企業300社」に認定(平成18年3月)
- テレビ東京 ワールド・ビジネス・サテライトに放映 (平成18年12月、平成20年1月)
- 特許取得「特許第4118935号 被処理物体多方向電磁波照射系、レーザー加工装置および紫外線硬化型樹脂接着加工装置」(平成20年5月)
- 平成21年9月「Vision Japan2009」出展、平成21年10月「Green device2009」出展、平成21年11月「中小企業総合展」出

4. 主要設備

レーザー干渉計(ZYGO他)	5	スペクトロメーター	1	縦軸ロータリー研削機	8
表面解析装置(ZYGO他)	4	測定顕微鏡	3	円筒研削盤	2
3次元表面構造解析顕微鏡	1	NC超音波加工機	2	ラッピングマシン	2
表面粗さ計(東京精密)	1	NC5軸加工機	2	ポリッシングマシン	8
CNC画像処理装置(ニコン)	2	NC3軸加工機	1	2軸～8軸オスカー研磨機	13


1. 企業概要							
会社名	有限会社ビット・テック				代表者名	木村 英雄	
					窓口担当	木村 英雄	
資本金	300万円	設立	平成14年7月	社員数	5	URL	http://www.bittech.jp/
電話番号	0173-28-2383	FAX番号	0173-28-2393	E-mail	info@bittech.jp		
住所	〒037-0022 青森県五所川原市梅田字間瀬1-2						
事業内容	半導体製造装置用部品、真空蒸着装置用フィラメント等の製造。水素燃料電池セルメーカー						
主要製品	フィラメント・EV部品・半導体プロセス装置用構成部品・液晶プロセス装置用部品・治工具設計製作。真空産業装置部品機構の設計・製作・改造・修理。新素材・特殊金属・研究素材等の基礎材料、部品や素材のリサイクル&リユース化。固体高分子形水素燃料電池セル・スタック						

2. PR事項

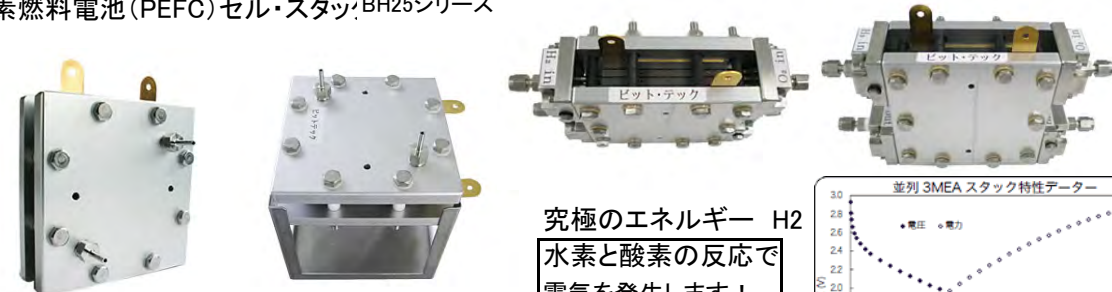
■半導体・液晶プロセス装置消耗部品

イオン注入装置	ソースヘッド構成部品	ビームライン～各種部品
スパッタ装置	各種シールド、ターゲット	シールド類のリサイクル
CVD	アルミ電極	各種構成部品
エッチャー	シリコン、アルミ電極	ポリイミド系樹脂部品
拡散装置	石英部品	テフロン部品
露光装置	搬送系セラミック部品	ミラー・ガラス類及び再生
塗布装置	搬送系セラミック部品	ウエハー周辺樹脂部品

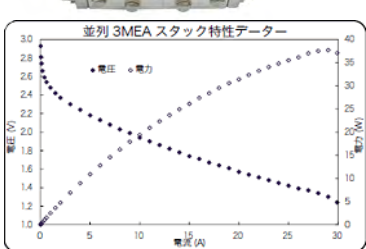
★各部品オーダーメイド承ります。機構や部品の改善・改造を設計からお手伝いします。部品再生もご相談ください。



■水素燃料電池(PEFC)セル・スタック: BH25シリーズ



究極のエネルギー H2
水素と酸素の反応で
電気を発生します！
CO2・排気ガスゼロの
クリーンエネルギー！



実験・研究・開発に最適
オリジナルセル&3MEAは環境貢献発売中！

■真空蒸着機用消耗部品


蒸着ポート、フィラメント、電子銃部品、試料ホルダー、試料マスク、公転ドーム
抵抗加熱からEB蒸着機構まで

■真空基板加熱機構

ヒーター、リフレクター、筐体、試料トレー、碍子、リード線、電源、オーバーホール。
低コストから高真空対応まで

■燃料電池カーボンセラファイトセパレーター受託加工

燃料電池セルの開発とセル&スタックのカーボンセラファイトの加工を開始しました。開発・実験にあわせた流路パターンでのオーダーメイドで製作加工いたします。



3. 特記事項

真空蒸着装置及び真空加熱機構に関しては大学及び公設機関や民間研究所に実績多数あり。
水素燃料電池セル及びスタック 製造メーカーとして新規事業開始しました！
環境とエネルギー問題解決に向けた研究開発支援に積極的に取り組み致します。

4. 主要設備

CAD・CAM	1式	乾燥機	1	検査器機	1式
マシニングセンター	1	真空ポンプ	2	石定番	1
パンチレース	1	クリーンブース	1	ブラスター	2
小型フライス	1	純水フィルター	1	切断機	3

1. 企業概要						
会社名	株式会社みちのくサウンド				代表者名	水上光春
					窓口担当	阿部健二
資本金	1,000万円	設立	S57年4月	社員数	30名	U R L http://www.michinoku-sound.co.jp/
電話番号	0173-64-2320	FAX番号	0173-64-2319	E-mail	info@michinoku-sound.co.jp	
住所	〒037-0512 青森県北津軽郡中泊町大字小泊字朝間18-4					
事業内容	基板設計・製作～基板表面実装(SMT)～組立・生産評価検証・各種LED製品製造販売					
主要製品	PC周辺機器、産業機器、防災機器、精密機器、LED照明、LED水中ライト、LED電球					

2. PR事項

試作・基板設計(パターン配線・基板製作)・部品調達・実装(COB・SMT)組立まで少量から対応します。

【高密度実装】

・0603～BGA・大型コネクタ等に対応した鉛フリー対応高密度実装ラインにて 試作・生産評価・多種少量生産など多様なニーズに合わせた生産が可能です。

・紙・ガラエポ・FPC・セラミック・メタル基板等の他、COB実装にも対応しており、試作立ち上げ時の生産評価・改善提案の他、生産材の選定・生産に関する治工具類の制作も可能です。

- ・月産装着可能点数4000万点(異形比率による)精度±0.03～/1チップ0.085秒
- ・試作・初回立ち上げ時はMSDサービスレポート(生産評価表・改善提案)を添付します
- ・半田印刷検査・X線検査他、各種リワーク作業対応可能

【基板・メカニズム組立】

・PC周辺・通信・防災・産業用基板を主体にQFP・C-MOSパッケージ半田付けなど多種多様な基板アートワーク・各種メカニズムの組立てを得意としており一貫生産体制によりリードタイムを短縮します。

- ・手作業による少量試作・各種リワークも素早く対応
- ・ICT検査及びFCT検査対応可能

□主要製造品・取扱商品



COB実装



実装基板



基板組立



ユニット組立

□自社開発製品



栽培用LED照明



LED水中ライト



世界最小昇圧回



肌エステマシン

3. 特記事項

お客様の自社工場のように安心してお使い頂けるよう 品質マネジメントシステム・グリーン調達対応・ESD・温湿度管理など、お客様のニーズに対応します。

ISO9001:2008認証取得(認証機関:テフズードジャパン株式会社)・キャノングリーン調達認定・日本航空電子グリーン調達認定・多摩川精機グリーン調達認定。

イカ釣り漁業用LED水中ライトではトップシェア。単3電池1本で連続点灯時間60H/140Hと長く、世界最小の昇圧回路を内蔵したLED電球を製造(口金はE10・E5互換性あり)

4. 主要設備

チップマウンターライン	3ライン	外観検査機	3台	インサーキットテスター	1台
鉛フリー対応リフロー(窒素含)	3台	窒素発生装置	1台	高速ボンドディスペンサー	4台
二次噴流式自動半田槽(共晶)	1台	半田印刷検査機	1台	工場内導電フロア	一式
卓上型噴流半田槽(PBF)	4台	湿度管理装置	一式	生産用測定器類	一式
ベーキング炉	1台	防湿管理庫	1台		

1. 企業概要

会社名	株式会社ワロック					代表者名	永井純一
						窓口担当	永井純一
資本金	2,700万円	設立	平成8年9月	社員数	40名	URL	http://www.worlock-japan.com/
電話番号	0172-38-2151	FAX番号	0172-38-2161	E-mail	info@worlock-japan.com		
住所	〒036-8052 弘前市堅田字神田399-3 (工場) 〒038-1215 南津軽郡藤崎町大字若松字森越19-24						
事業内容	エレクトロフォーミングによるネームプレートの製造、パット印刷による塗工、焼き付け塗装を主とする吹き付け塗装。						
主要製品	エレクトロフォーミングによるネームプレート、表札、工芸品、記念品など。						

2. PR事項

電鑄製法を進化させた独自の技術により、表面の超微細加工が得意です。

困難とされていたホログラムの表現も複製可能です。

○銅やニッケルをベースに、エレクトロフォーミングを卓越した独自の新技術で、パールの美しい輝きも忠実に再現。石や皮革・和紙・布などのように、超高精度な質感も、現物のような出来栄で複製を可能としました。

シャープなフォルムも忠実に再現。

○銅やニッケルの電鑄加工は、ナノレベルの精密転写による複製が可能となり、最近では機械加工で実現できない技術にも応用され、微細なパターンを転写する精密性はナノテクノロジーでも注目されています。

○樹脂やシリコンマスターから転写精度を、原子や分子のレ

銅 : 材料が安く加工しやすい。



ニッケル : ホログラムのような精度の高い加工が可能。



■制作期間

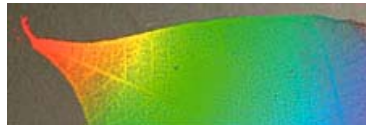
試作～原型 : 2～3週間

原型～量産 : 2～3週間

■主要製造品・取扱商品



記念品(盾)



しおり・ホログラム



社名板・表札板



工芸品



メダル・ホログラム



メダル・ネームプレート

3. 特記事項

●ISO9001認証事業所

●「とうほく自動車産業集積連携会議」技術展示商談会出展。

4. 主要設備

銅電鑄設備	4	水洗式塗装ブース	2	簡易クリーンブース	5
ニッケル電鑄設備	2	乾燥機	12	排水処理設備	1
金メッキ設備	1	8tプレス機	1		
銀メッキ設備	1	3tプレス機	1		
三価クロムメッキ設備	1	フートシャー	3		

知っておきたい青森情報

3方を海に囲まれた青森県には10市と22町8村の計40市町村があります。
 人口は平成17年10月1日現在で1,436,657人全国28位となっています。
 面積は平成18年10月1日現在で9607.05Km²で全国8位となっております

○東北6県人口比較

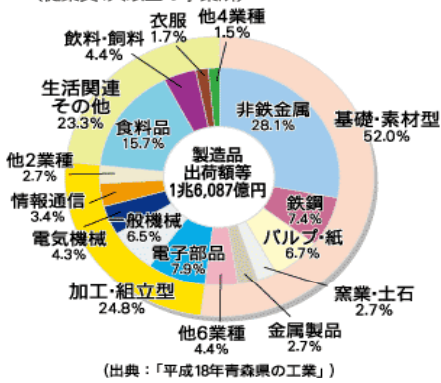
宮城県	2,360,218人
福島県	2,091,319人
青森県	1,436,657人
岩手県	1,385,041人
山形県	1,216,181人
秋田県	1,145,501人

■ マークは登録企業の位置



■産業別製造品出荷額等の構成比

(従業員4人以上の事業所)



新幹線

- ・東京→八戸間 約3時間「はやて」
- ・八戸→青森間 約1.5時間「白鳥・つがる」
- ・青森→函館間 約1.5時間「白鳥」

飛行機

- ・東京(羽田)→青森空港 約1時間20分
- ・東京(羽田)→三沢空港 約1時間20分
- ・大阪(伊丹)→青森空港 約1時間30分

車

- ・青森IC-39.8km-大鰐-弘前IC-79.1km-安代JCT-52.5km-盛岡IC-179.7km-仙台IC-327.6km-浦和IC
- ・全行程約679km 約7時間



Seeds Bank 21

